

Technisches Datenblatt metasulfon



meta-technik®
kunststoff KG

Kurzzeichen PSU (Polysulfon); gelb durchsichtig

Mechanische Eigenschaften	Dichte	DIN EN ISO 1183	g/cm ³	1,24
	Streckspannung	DIN EN ISO 527	N/mm ²	80
	Reißdehnung	DIN EN ISO 527	%	10
	Elastizitätsmodul aus Biegeversuch	DIN EN ISO 178	MPa	
	Elastizitätsmodul aus Zugversuch	DIN EN ISO 527	MPa	2700
	Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	MPa	
	Schlagzähigkeit 1)(Charpy)	DIN EN ISO 179	KJ/m ²	kein Bruch
	Kerbschlagzähigkeit 1)(Charpy)	DIN EN ISO 179	KJ/m ²	4
	Kugeldruckhärte 2)	DIN EN ISO 2039-1	MPa	155
	Zeitdehnung bei 1% Dehnung 3)	DIN 53444	MPa	
	Gleitreibungszahl gegen Stahl bei Trockenlauf 4)		μ	
	Gleitverschleiß 4)		μm/Km	
Elektrische Eigenschaften	Dielektrizität	IEC 250		3
	Diel. Verlustfaktor	IEC 250		0,001 - 0,003
	Durchschlagfestigkeit	DIN IEC 60243-1	KV/mm	30
	Spez. Durchgangswiderstand	ISO IEC 93	Ω cm	10 ¹⁷
	spez. Oberflächenwiderstand	ISO IEC 93	Ω	10 ¹⁷
	Kriechstromfestigkeit	(DIN 53480)	W	
Thermische Eigenschaften	Schmelztemperatur	DIN EN ISO 3146	°C	
	Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612	W / (k x m)	0,26
	Spez. Wärmeleitfähigkeit		J / (k x m)	
	Längenausdehnungskoeffizient 5)	DIN 53752	K ⁻¹	6 x 10 ⁻⁵
	Anwendungstemperatur kurzzeitig 6)		°C	180
	Anwendungstemperatur dauernd 6)		°C	150
	Feuchtigkeitsaufnahme bei Normklima 23 / 50	ISO 62	%	0,4
	Feuchtigkeitsaufnahme bei Wasserlagerung 20°C		%	0,85
Chemische Eigenschaften	Brandverhalten nach UL 94			HB
	Tiefziehfähigkeit			nein
	Benzin 100%		bei 20 °C	
	Trichlorethylen 100%		bei 20 °C	
	Tetrachlorkohlenstoff 100%		bei 20 °C	
	Säuren		bei 20 °C	
	Laugen		bei 20 °C	
	Mineralische Schmieröle und Fette		bei 20 °C	
	Lebensmittelrechtliche Zulassung			EU und FDA

1) gemessen mit Pendelschlagwerk 0,1 DIN 51222

2) nach 7 sec bei 250 N Belastung

3) Spannung, die nach 1000 h zu 1% Gesamtdehnung führt

4) gegen Stahl gehärtet und geschliffen P=0,05 N/mm², V=0,6m/sec, t=40°C in Laufflächennähe

5) Gültigkeitsbereich ca. 20°C bis 100°C

6) Erfahrungswerte an Fertigteilen bei geringer Belastung, abhängig von Art und Form der Wärmeeinwirkung, kurzzeitig (bis 1 Std.), dauernd (Monate)

Zeichenerklärung

x: bestätigt

/: bedingt bestätigt

0: unbestätigt

eg: eingeschränkt

F: FDA

B: BGA

F/B: beides

IP: In Prüfung

K: keine Zulassung

7) Diffusion beachten

Spezielle Eigenschaften

ein unverstärkter, amorpher Thermoplast mit einer Kombination von vorzüglichen mechanischen, thermischen und elektrischen Eigenschaften. sehr gute Strahlenbeständigkeit, eine gute ionische Sauberkeit sowie eine vorzügliche chemische und Hydrolysebeständigkeit. Oft ein Ersatz für PC, wenn ein höherer Temperaturwiderstand, eine bessere chemische Beständigkeit und Dampfsterilisierbarkeit verlangt werden.

Anwendung

Lebensmittelverarbeitenden Industrie (Melkmaschinen, Pumpen, Ventile), Teile die wiederholt gereinigt und sterilisiert werden müssen.

Hinweise für die Anwender:

Die in den Datenblättern genannten Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Durch die in den Datenblättern enthaltenen Informationen werden bestimmte Eigenschaften weder vereinbart noch zugesichert. Die Entscheidung über die Eignung eines Werkstoffes für einen konkreten Einsatzzweck obliegt dem jeweiligen Anwender. Änderungen der angegebenen Daten sind vorbehalten. Die Angaben lassen sich nicht ohne weiteres auf Fertigteile übertragen.